

Outils  
de  
diagnostique  
et d'aide à la  
remise en  
conformité  
d'un bâti  
support SIAMP

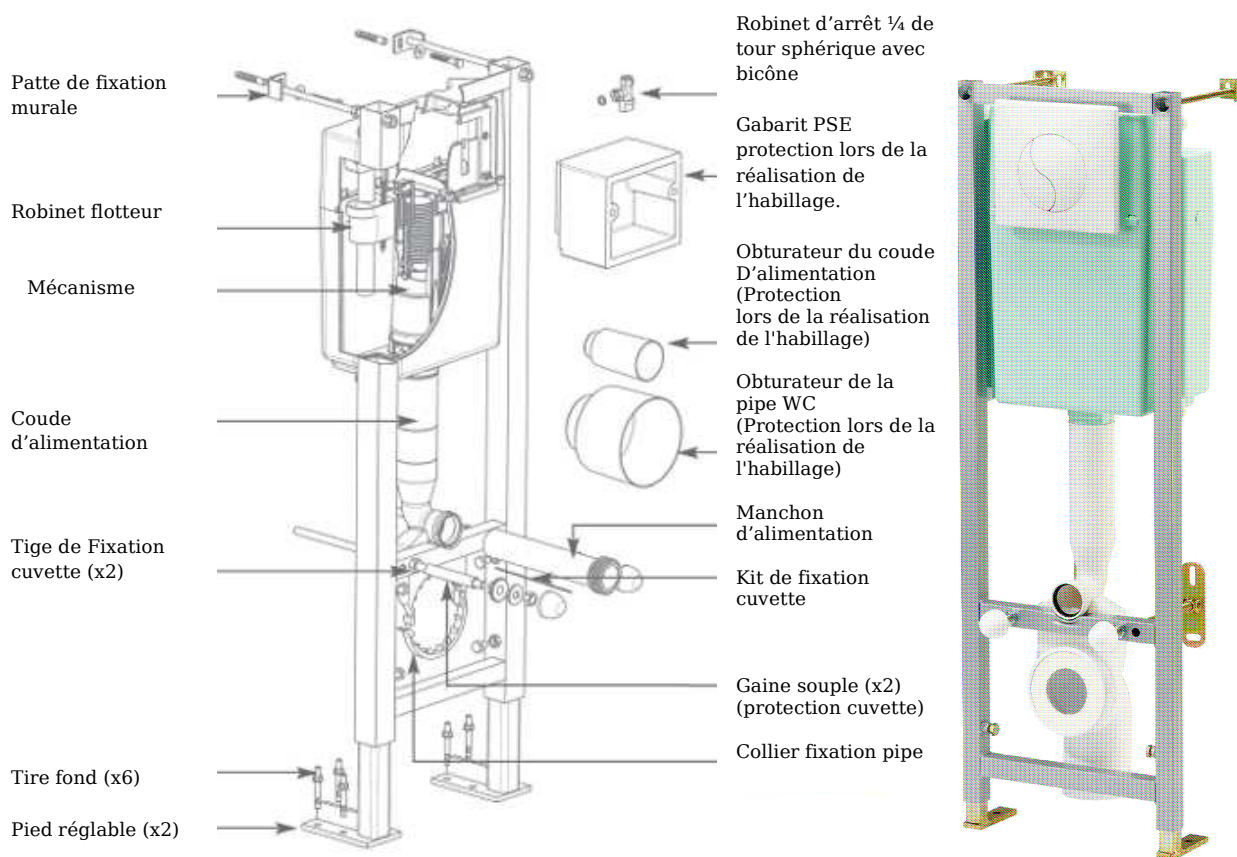
## BON A SAVOIR:

Le fonctionnement et l'étanchéité des réservoirs équipant les bâtis support SIAMP sont testés unitairement.

## INFO :

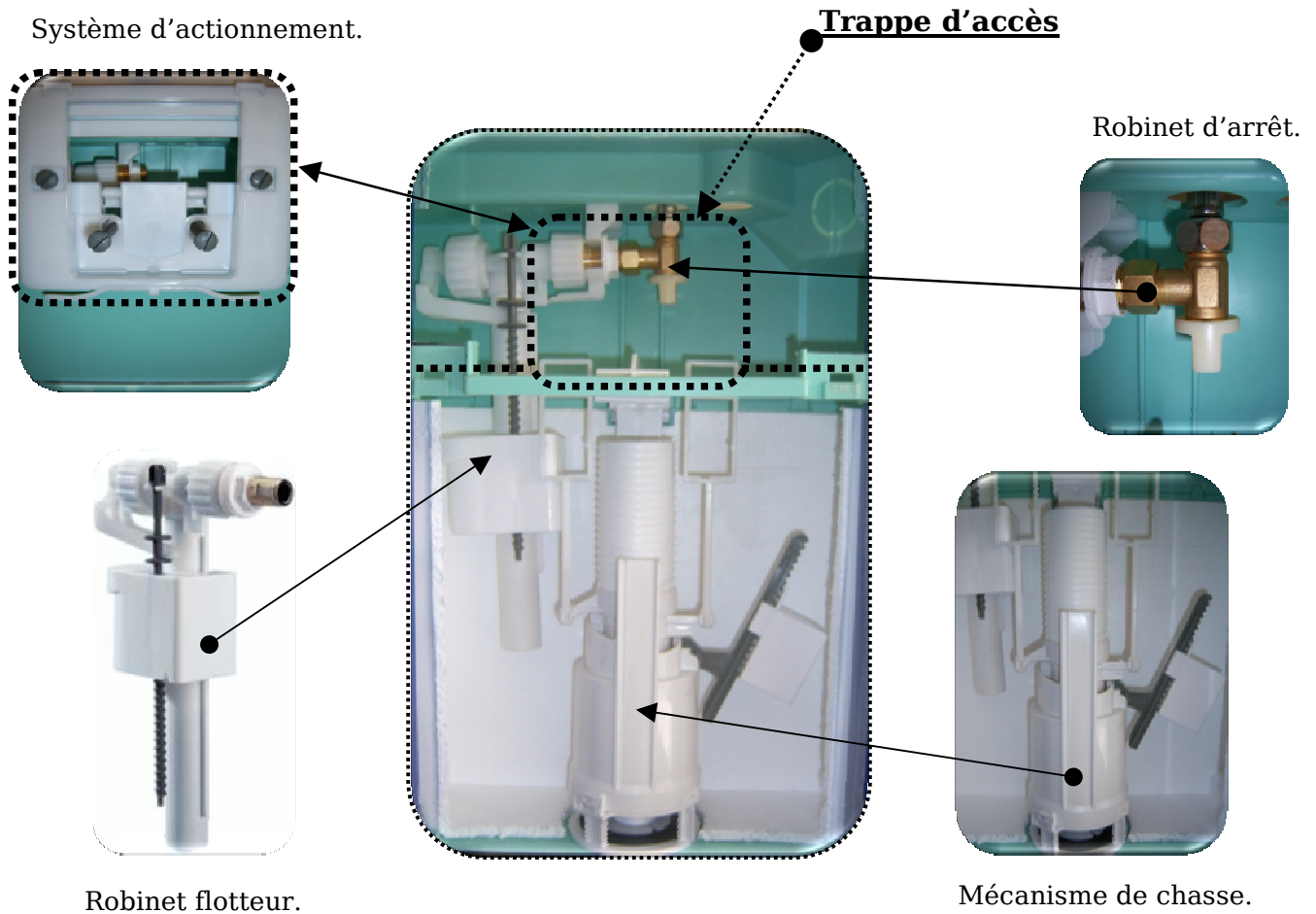
*99% des cas de fuites constatées dans la cuvette et se produisant dès l'installation du bâti support, sont liés à une erreur de réglage de l'installateur.*

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE



## ÉLÉMENTS A VERIFIER EN CAS DE FUITE DANS LA CUVETTE.

- Système d'actionnement.
- Robinet d'arrêt.
- Robinet flotteur.
- Mécanisme de chasse.



### Comment détecter l'élément à l'origine d'une fuite dans la cuvette ?

Détecter une fuite dans la cuvette est très facile si on utilise la méthode ci-dessous.

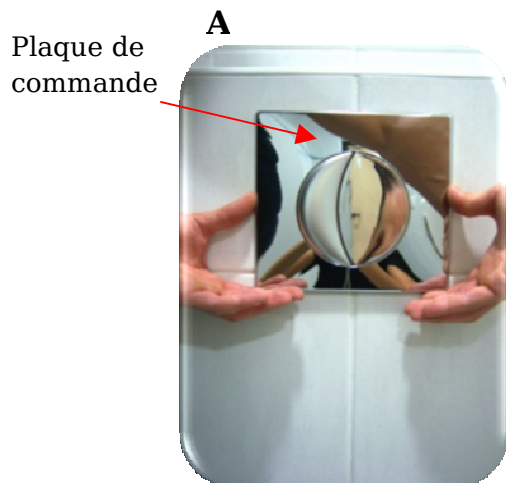
Il est important de suivre les étapes dans l'ordre chronologique.

## ETAPE N°1

**Vérifier si le réglage des vis d'actionnement n' est pas la cause de la fuite.**

- Saisir la plaque de commande, (*photo A* ).

-Soulever **1** puis faire basculer **2** la plaque de commande vers vous, (*photo B* ).

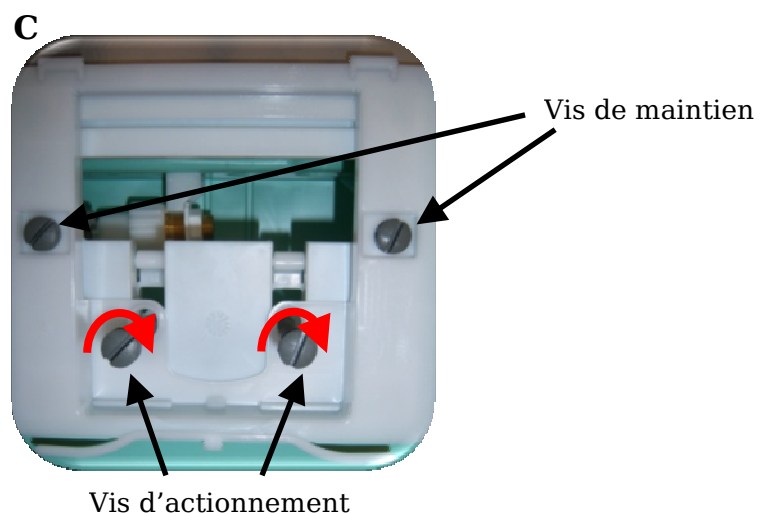


Une fois la plaque de commande délogée, attendre 10 secondes.

Si la fuite est toujours présente dans la cuvette : Passer à l'**ETAPE N° 2**.

Si la fuite s'est arrêtée, il est probable que les vis d'actionnement soient dérégées.

Dans ce cas il faut visser d'1/2 tour les vis d'actionnement (*photo C*), puis remonter la plaque de commande.



Renouveler l'opération si la fuite réapparaît, à la remise en place de la plaque de commande.

## ETAPE N°2

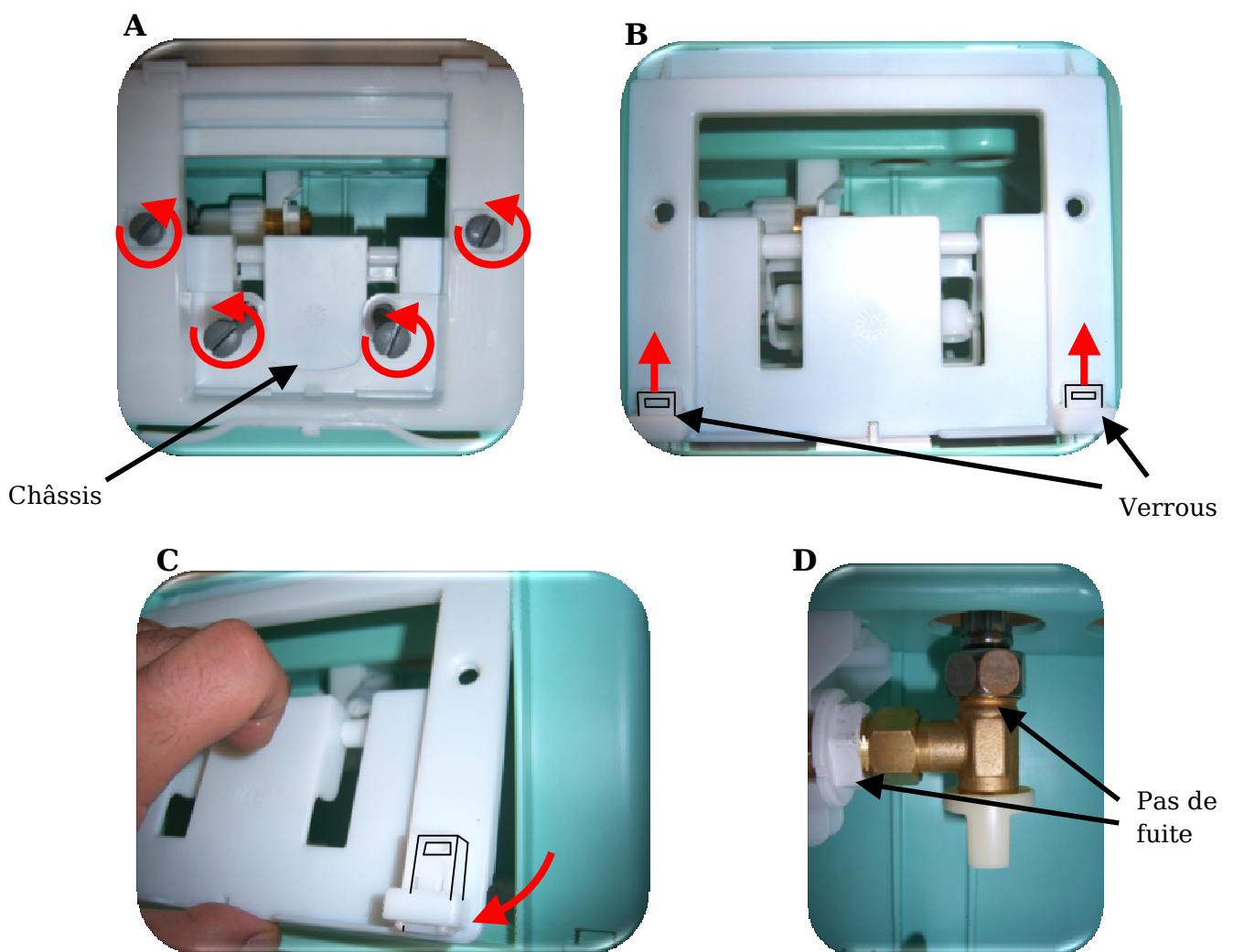
**Vérifier si le robinet d'arrêt n'est pas la cause de la fuite.**

-Dévisser entièrement les 2 vis d'actionnement et les 2 vis de maintien (*photo A*), puis enlever le châssis.

-Soulever les verrous (*photo B*).

-Enlever le socle en soulevant la partie inférieure (*photo C*).

-Vérifier l'absence de fuite au robinet d'arrêt (*photo D*), si il ne fuit pas, passer à L'ETAPE N°3.

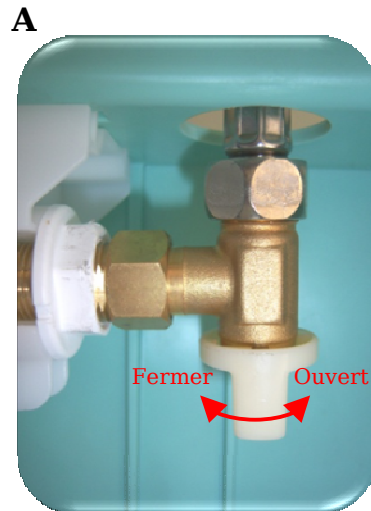


En cas de fuite au robinet d'arrêt, changer les joints 3/8.

### ETAPE N°3

**Vérifier si le robinet flotteur n'est pas la cause de la fuite.**

-Arrêter l'arrivée d'eau en fermant le robinet d'arrêt (*photo A*). Puis attendre 10 secondes.

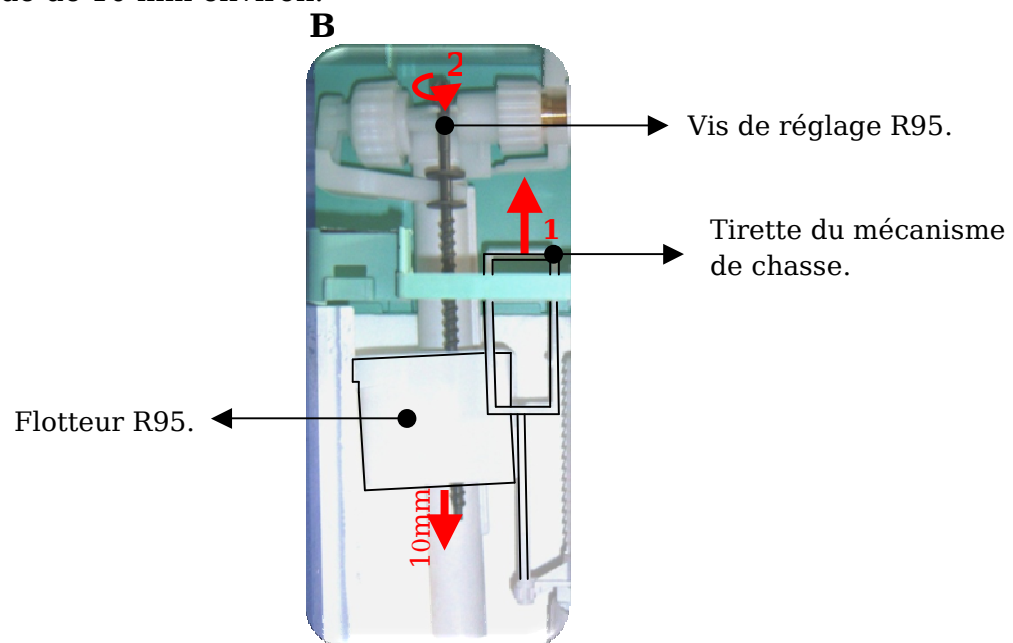


-Si la fuite est toujours présente dans la cuvette et que le réservoir se vide passer à l'ETAPE N° 4.

-Si la fuite s'est arrêtée et que le réservoir ne se vide pas, il est probable que cela provienne du robinet flotteur.

**1**-Vider le réservoir, en soulevant la tirette du mécanisme de chasse (*photo B*).

**2**-Dévisser la vis de réglage du robinet flotteur (*photo B*), afin que le flotteur R95 descende de 10 mm environ.





Puis ouvrir l'arrivée d'eau (*photo A*), attendre la fin du remplissage du réservoir.

-Si la fuite s'est arrêtée :

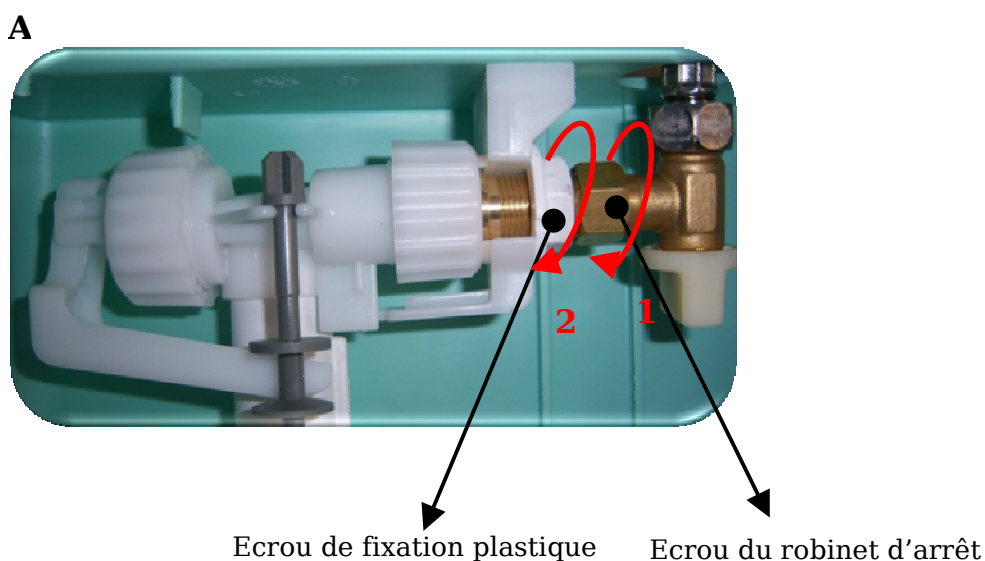
Vous pouvez procéder à la remise en place des éléments.

-Si la fuite est toujours présente dans la cuvette :

***Vérification de la membrane. (Refermer l'arrivée d'eau !!!)***

**1**-dévisser complètement l'écrou du robinet d'arrêt (*photo A*).

**2**-dévisser l'écrou de fixation (*Photo A*).



***...Sortir le robinet flotteur du réservoir.***

Accéder à la membrane en caoutchouc :

**1**-Dé-clipper le bras de son logement en exerçant un effort avec le pouce (*photo B*).

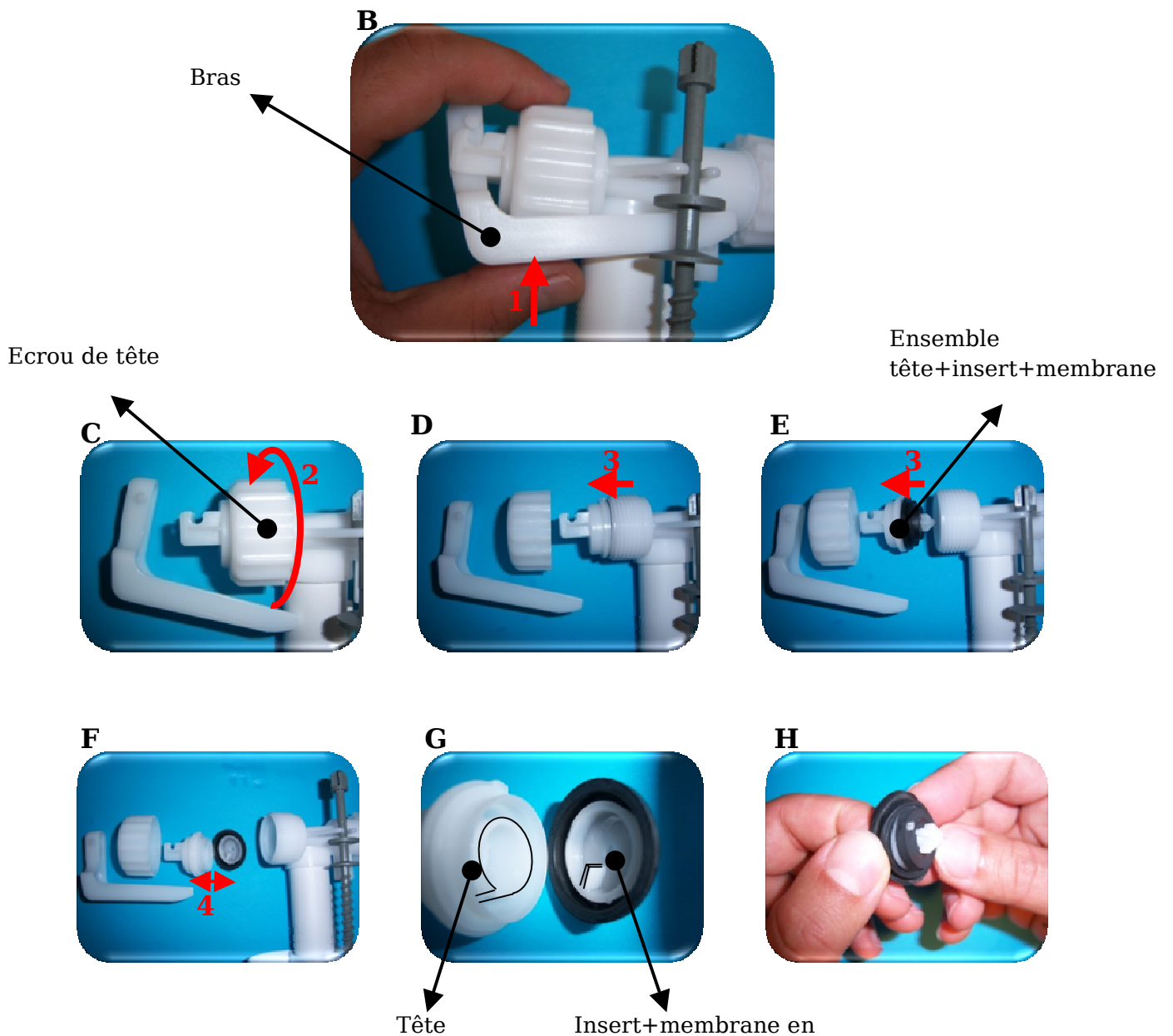
**2**-Dévisser l'écrou de tête (*photo C*).

**3**-Sortir l'ensemble tête, membrane et insert (*Photo D et E*).

**4**-Séparer la membrane + insert de la tête (*Photo F et G*).

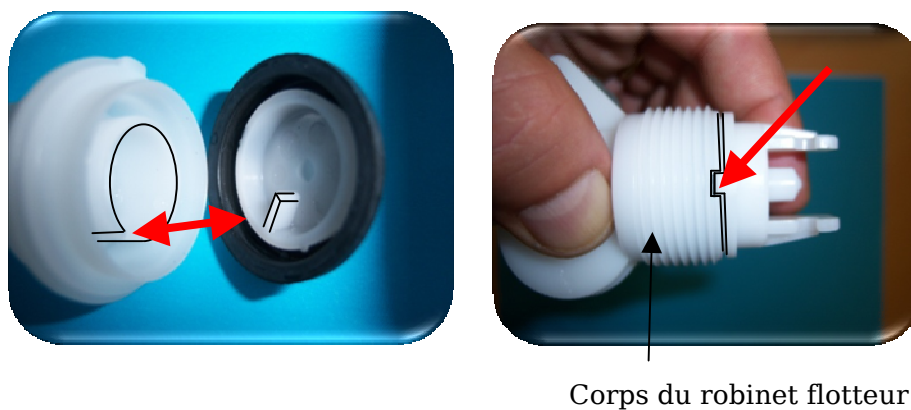
**Vérifier la membrane, elle ne doit pas présenter de déchirure, fissure...**

**Ceci pouvant être causé par la présence d'impuretés dans le réseau d'eau.**



-Remplacer l'insert + membrane si nécessaire, vous pouvez procéder à la remise en place des éléments.

**Attention :** Au montage de l'insert + membrane sur la tête, il faut positionner la nervure de l'insert dans la fente de la tête. Idem pour la tête sur le corps du robinet flotteur.

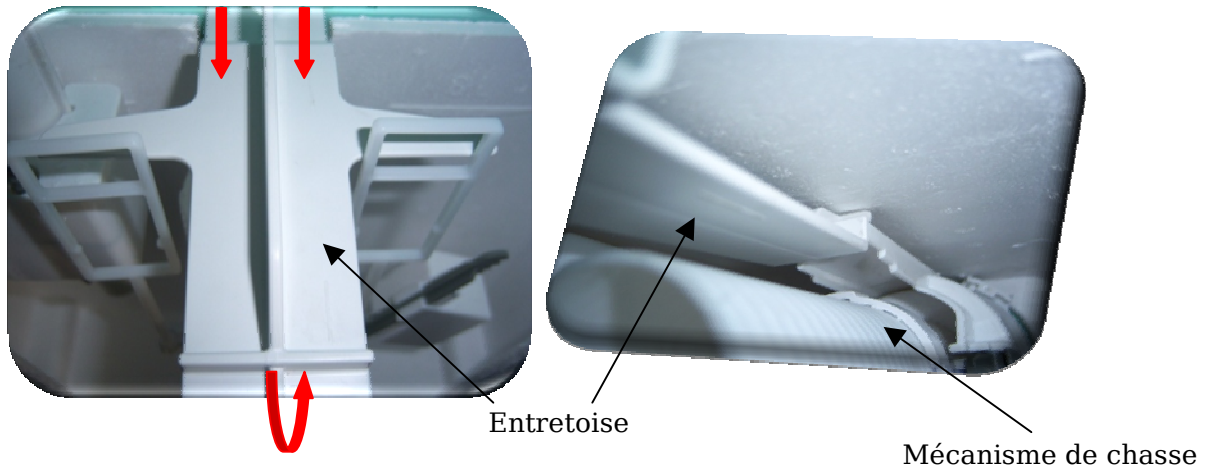




## ETAPE N°4

**Vérifier si le mécanisme de chasse n'est pas la cause de la fuite.**

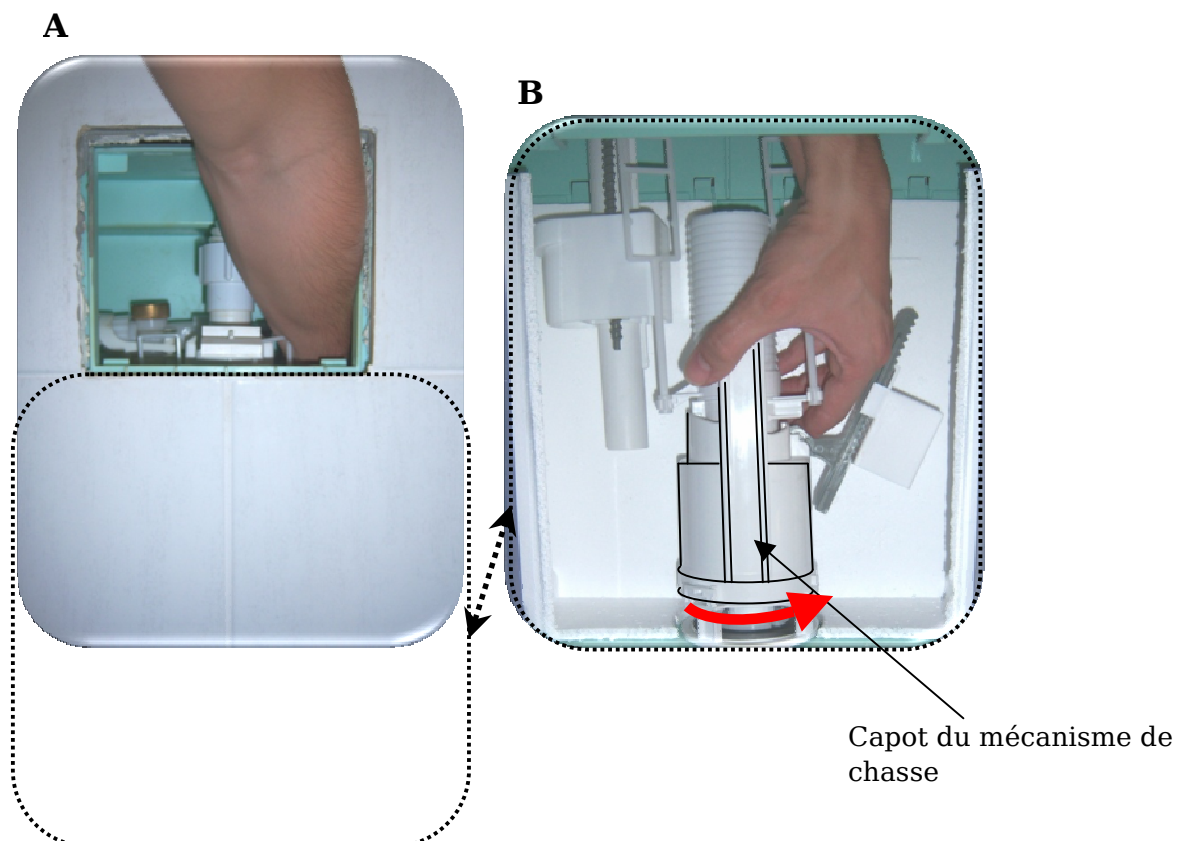
-Commencer par sortir l'entretoise du réservoir en tirant légèrement dessus.



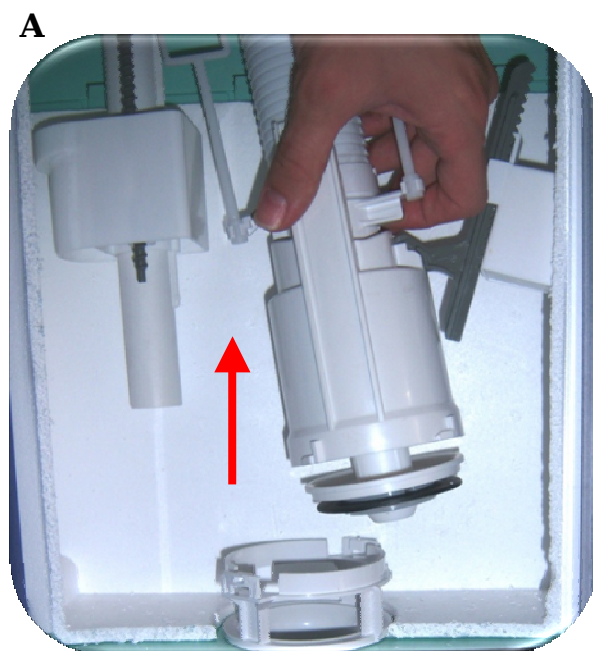
**-Comment sortir le mécanisme de chasse du réservoir ?**

-Introduire l'avant bras dans la trappe d'accès (*photo A*).

-Saisir le mécanisme de chasse par son capot puis effectuer  $\frac{1}{4}$  de tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (*photo B*).



-Sortir le mécanisme de chasse du réservoir (*photo A*).

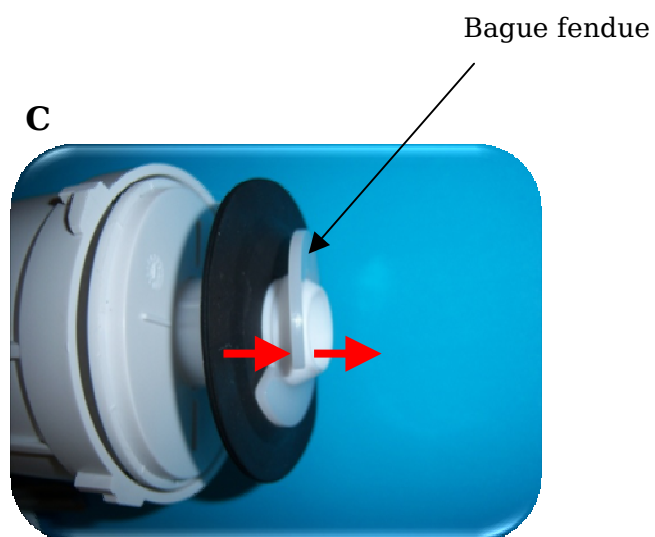


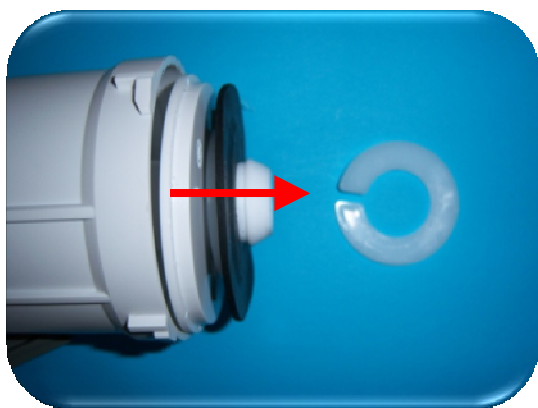
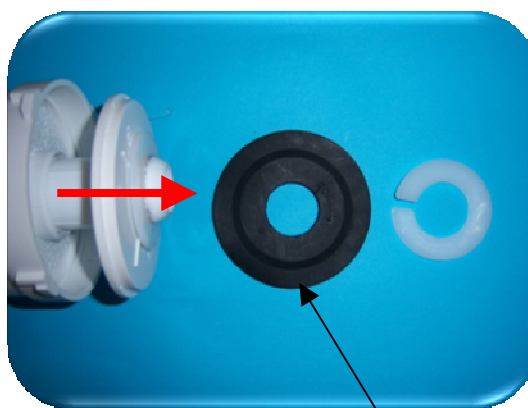
-Vérification du clapet d'étanchéité du mécanisme.

*Une fois le mécanisme sorti du réservoir (photo B).*

-Dé-clipper la bague fendue (*photo C et D*).

- Enlever le clapet d'étanchéité (*photo E*).



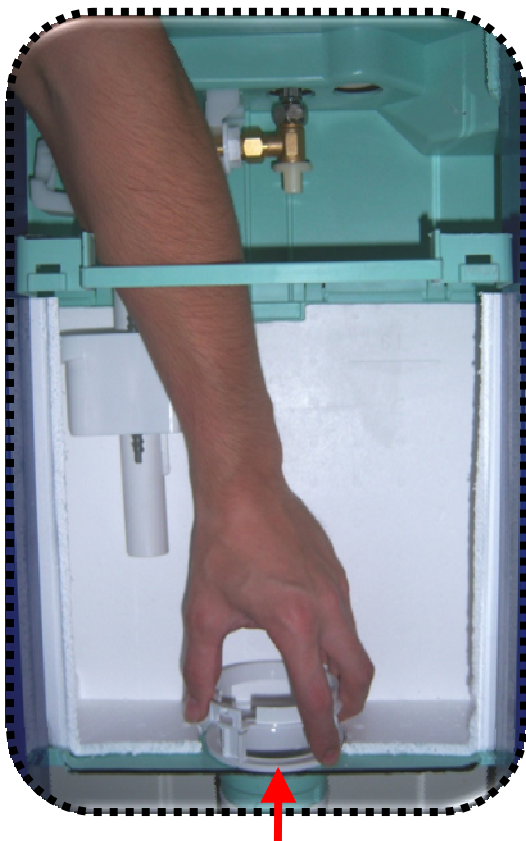
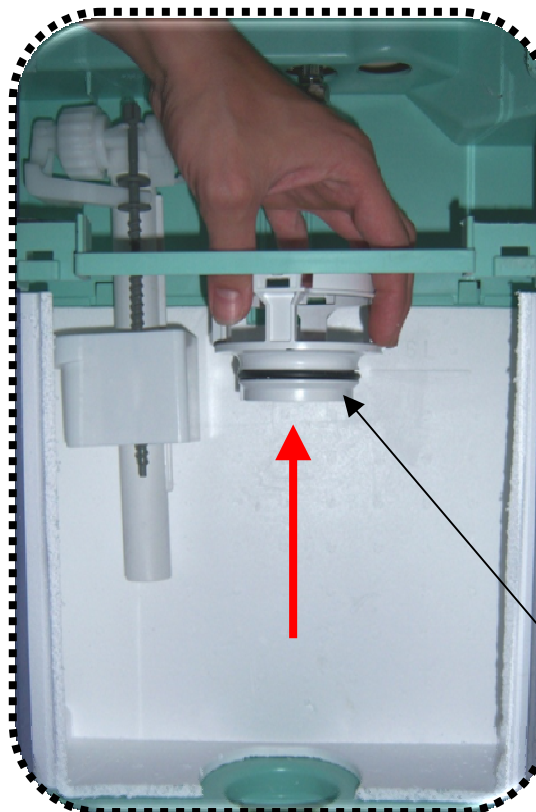
**D****E**

Clapet 72 d'étanchéité

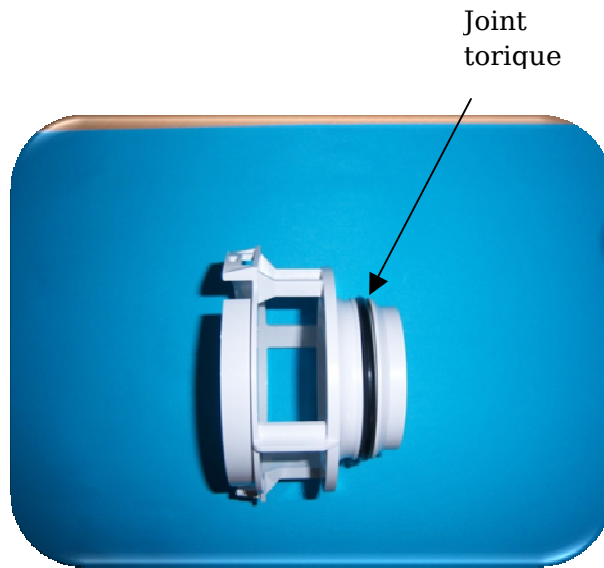
**Vérifier le clapet d'étanchéité, il ne doit pas présenter de saleté, déformation, bulle, déchirure, usure... Au remontage ne pas hésiter à le retourner sur le mécanisme.**

***-Vérification de la bonde et du joint torique.***

***-Sortir la bonde du réservoir en tirant dessus (photo A et B).***

**A****B**

Bonde



**Vérifier le joint torique, il ne doit pas présenter de déchirure ni de fissure.**

**Passer sous l'eau chaude la bonde et son joint, nettoyer le fond du réservoir.**

**Attention** : A la remise en place de la bonde dans le réservoir, positionner la nervure de la bonde dans la fente du réservoir.



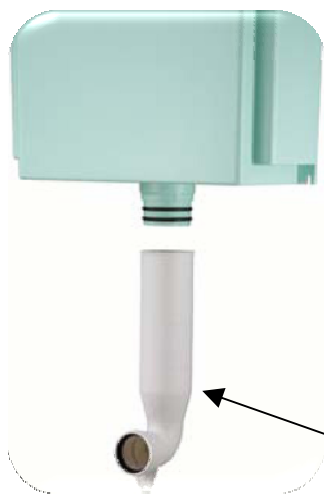
Fond du réservoir

**Une fois ces 4 étapes terminées, remonter tous les éléments du réservoir.**

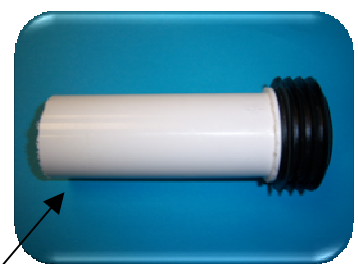


ÉLÉMENTS POUVANT ÊTRE À L'ORIGINE D'UNE FUITE À L'EXTÉRIEUR DE LA CUVETTE.

- Coude d'alimentation
- Manchon d'alimentation
- Manchon d'évacuation
- Pipe coudée d'évacuation



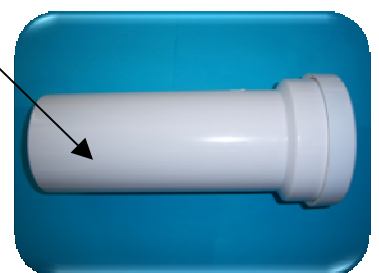
Coude d'alimentation



Manchon d'alimentation



Pipe coudée d'évacuation



Manchon d'évacuation

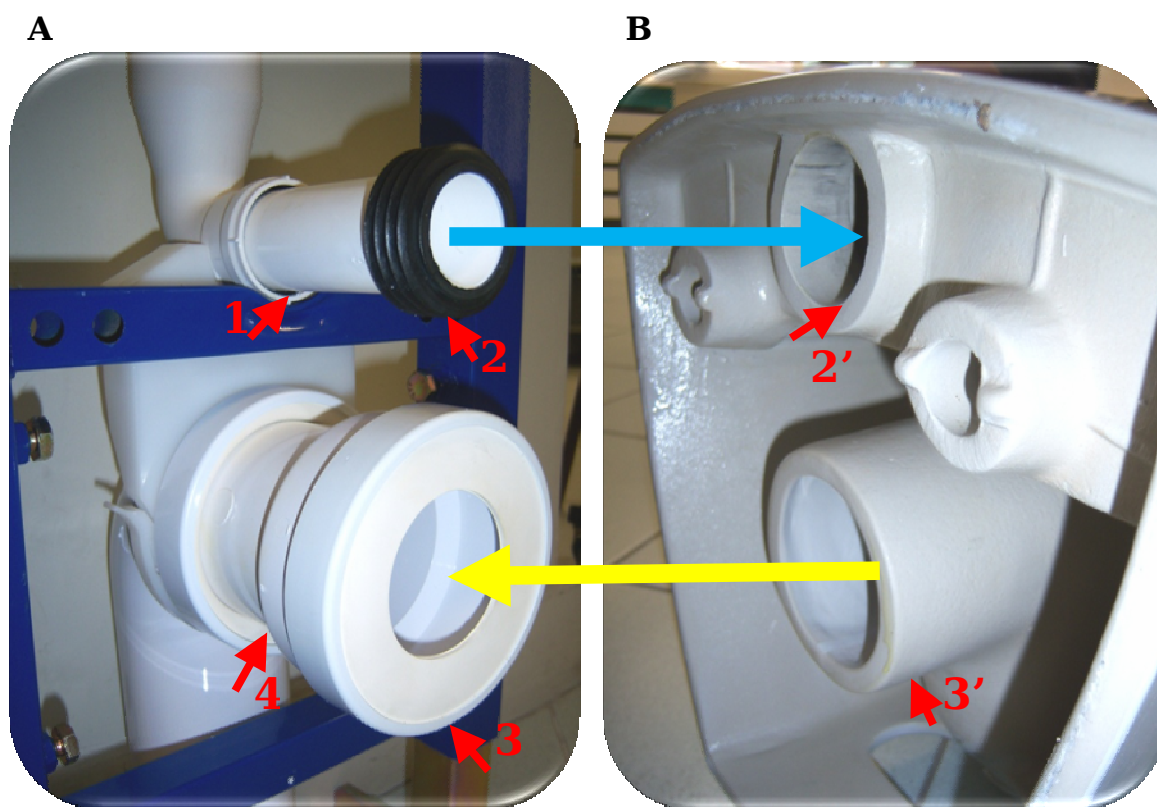
***Avant toutes interventions, s'assurer que les joints ont été lubrifiés préalablement avec de la graisse silicone ou avec de l'eau savonneuse.***

-En cas de fuite en **1** (*photo A*), vérifier le positionnement et l'état du joint à lèvres situé dans le coude d'alimentation. Le joint doit être dans son logement.

-En cas de fuite en **2** et **2'** (*photo A et B*), vérifier l'état du joint multi-lèvres ainsi que l'état de surface de la cuvette.

- En cas de fuite en **3** et **3'** (*photo A et B*), vérifier l'état du joint du manchon d'évacuation ainsi que l'état de surface de la cuvette.

- En cas de fuite en **4** (*photo A*), vérifier l'état du joint de la pipe coudée d'évacuation.



Cuvette suspendu

